



Descripción del proyecto y modelo ETIM



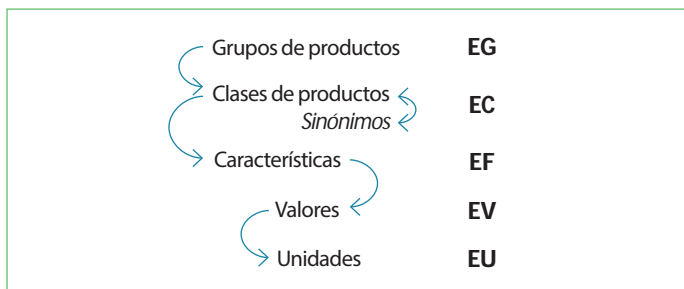
POR PERE CRISOL MILIAN, RESPONSABLE ETIM ESPAÑA

ETIM España es un proyecto enmarcado dentro de los servicios que ofrece Plataforma Electronet, sociedad participada al 50% entre ADIME (Asociación de Distribuidores) y AFME (Asociación de Fabricantes) del sector de material eléctrico.

ETIM España forma parte de la organización *ETIM International*, con voz y voto en sus órganos de decisión, siendo su representante oficial en España.

ETIM es un modelo estándar y abierto de clasificación técnica de productos, en sus siglas originales en inglés (*ElectroTechnical Information Model*). Esta clasificación está basada en una estructura de identificadores alfanuméricos únicos, en diferentes niveles, que permiten definir cualquier producto con criterios técnicos de forma lógica, precisa e inequívoca.

Los diferentes niveles de información son los siguientes:



Los **Grupos de productos** contienen una serie de Clases, agrupadas por características o funcionalidades técnicas, por ejemplo el grupo EG000028 - Lámparas.

La **Clase de producto** es el elemento central del modelo ETIM. Las Clases están definidas por las Características técnicas de los productos que permiten identificar de forma precisa esa Clase, ordenadas por importancia.

Estas Clases pueden tener **Sinónimos**, que ayudarán a identificar los productos en búsquedas, especialmente en desarrollos web (tiendas *online*, filtros de catálogos de productos,...) y enriquecerán su valor. Un ejemplo de clase podría ser EC000014 - Tubo incandescente.

Existen 4 tipos de **Características**: Numéricas (N), Alfanuméricas (A), Lógicas (L) y de Rango (R). Las características definen una cualidad del producto, por ejemplo EF000035 - Potencia de la lámpara.

A las características se les asocia un tipo de **Unidad**, y las características alfanuméricas pueden tener **Valores**. Así, en el ejemplo anterior la Potencia de la lámpara se mide en la unidad EU570054 - Vatio(s), mientras que el valor EV007055 - A+ correspondería, en la misma clase, a la característica Clase de eficiencia energética.

Todos estos códigos configuran un modelo paramétrico de clasificación de productos que a la vez es multiidioma, ya que independientemente del entorno (país, mercado) donde se aplique, el código es invariable, y en cada país deberíamos aplicar la traducción correspondiente, que en el caso de España está bajo la responsabilidad de ETIM España.



Las **ventajas fundamentales** de aplicar el modelo ETIM en un sector industrial son, a parte de su universalidad e internacionalización, el aumento de fiabilidad (eliminación de errores de codificación), el ahorro de reinterpretación (los datos se generan una única vez) y tener una comunicación uniforme entre todos los actores de un sector (Fabricantes, Distribuidores e Instaladores). Los datos compartidos tienen mejor calidad, y se mantiene el control de los mismos, obteniendo la máxima información técnica de los productos. Todo ello redundará en una reducción drástica de costes de mantenimiento de la información, e incrementa la agilidad de transmisión de la información de los productos.

Para intercambiar los datos de los productos, ETIM utiliza el estándar **BMEcat**®, también abierto y universal, basado en el lenguaje de programación XML. BMEcat es utilizado ampliamente para compartir catálogos digitales de productos electrónicos en el sector de material eléctrico.

El modelo ETIM está muy extendido: 21 países forman parte del proyecto, básicamente en Europa, especialmente en el norte, donde su nivel de implantación y uso ha demostrado las grandes ventajas que genera en los sectores donde se ha implantado.

Para tener más detalles acerca del modelo ETIM, puede visitarse la página web del proyecto ETIM España: www.etim-spain.es, donde aparecen las novedades del sector, documentación oficial acerca del modelo, e información acerca de los servicios adicionales para los socios locales de ETIM, además de los datos de contacto con ETIM España.